

Mulai Pekerjaan Panas anda dengan Aman

May 2004



...Dan anda tak ingin mengakhirinya dengan BUMM!!



Apa yang terjadi?

Seorang pengelas sedang menggerinda dekat enclosure flow transmitter. Ada kebocoran kecil pada perakitan transmitter dan enclosure terisi dengan gas yang mudah terbakar. Gas tsb keluar dari box dan terbakar oleh percikan api gerinda yang menyebabkan letupan kecil yang mengakibatkan si pengelas terluka dan transmitter-nya rusak. Pihak operation telah melakukan gas test di area tsb sebelum memeberikan permit hot work, tetapi kebocoran dalam enclosure tsb tidak terdeteksi.

Yang dapat dilakukan untuk mencegah supaya hal ini tidak terjadi pada Anda.

Operation.

- Lihat sekeliling area dimana pengerjaan panas akan dilakukan dan lakukan pengecekan gas menyeluruh di semua sumber potensial-tidak hanya yang mencolok. Lakukan penanganan extra ketika mengecek di atau dekat enclosure kecil (seperti dalam kecelakaan ini).
- Jika dalam scope kerja anda harus menggunakan gas detector, Anda harus lulus detrainning dalam penggunaannya. Ingat, peralatan harus dikalibrasi setiap rekomendasi pembuatnya (manufacturer-nya) atau akibatnya akan menghasilkan pembacaan yang tepat.
- Ketauilah dimana sumber-sumber bocor yang dapat terjadi, dan pastikan untuk mengambil sample di sana. Jika kondisi seperti itu berubah, pertimbangkan untuk melakukan monitoring secara kontinu.

Maintenance

- Lihat sekeliling area pekerjaan untuk sumber-sumber material yang mudah terbakar dan selalu waspada akan timbulnya bau 'aneh'. Ingat, Anda akan dapat menjadi penyuplai sumber kebakaran dimana yang dibutuhkan lagi hanyalah bahan bakar.
- Tanyakan kepada operator tepatnya dimana tes gas dilakukan. Jika tes gas belum dilakukan, harus diwajibkan untuk dilakukan. Jika tes gas tidak mewakili seluruh area potensial, wajibkan dilakukan pengesanan ulang.

Pekerjaan panas + kebocoran gas yang tak terdeteksi = KERUSAKAN & CEDERA!